

model kartonowy



1:25

MODELIK

Rok X (XVII)

Nr 6/06

ISSN 1428-3840



HYDROMIL II

POLSKI WSPÓŁCZESNY BOJOWY WÓZ POLICJI

40

Nakład 1000 egz.



MODELIX

1999-2000

2001-2002

2003-2004

2005-2006

HYPERMOTION
THE FIRST EVER... THE FIRST EVER... THE FIRST EVER...





Polski bojowy wóz policji HYDROMIL II



W roku 1980 zaistniała potrzeba dokonania modernizacji bojowego sprzętu Milicji Obywatelskiej, szczególnie tego, który służył do tłumienia rozruchów, manifestacji i różnych „zadym” np. po meczach. Do tej pory używane samochody Hydromil I (zresztą bardzo udane) oparte na podzespołach samochodu Star-28 były wyeksploatowane i nie spełniały wymogów technicznych takich jak ilość zabieranej wody i jej ciśnienia.

Na skutek różnych „zakrętów historii” i narastającej fali niepokoju społecznych, w SHL Kalisz przyspieszono opracowanie następcy Hydromila I. Tym razem powstała również bardzo udana konstrukcja opracowana na podzespołach Jelcza P-420 - Hydromil II. Jak na lata 80-te ten jeżdżący „miotacz wody” był wyposażony dość dobrze. Jako agregat wodny zainstalowano silnik od samochodu GAZ-24 „Wolga”. Oprócz dwóch sterowanych przez strzelców armatek wodnych na dachu kabiny o donośności 55 m, posiadał dwie dysze „samoobrony” umieszczone pod przednim zderzakiem o donośności 30 m. Zbiornik cieczy o pojemności ponad 9 ton miał własne podgrzewacze umożliwiający działanie w warunkach zimowych. Zależnie od potrzeby woda, mogła być barwiona tak aby ślady na odzieży pozostały przez ok. 48 godzin. Strzelcy mieli również możliwość wyrzucania (bez konieczności otwierania okien i drzwi) granatów z gazem łzawiącym.

Samochody Hydromil II używane są do dnia dzisiejszego w większości w wersji M, czyli modernizowanej, gdzie wprowadzono wiele zmian m.in. nowy, bardziej wydajny agregat., poprawiono warunki pracy załogi itd.

Zamieszczony w tym wydaniu „Modelika” Hydromil jest pojazdem w wersji pierwotnej, tzn. z agregatem „Wolgi” i w ciemno-zielonym malowaniu.

DANE TAKTYCZNO-TECHNICZNE:

Wytwórca:	FSS „SHL” Kielce
Typ:	A3-515
Rodzaj napędu:	4 x 2
Ładowność:	9600 KG
Ciężar samochodu gotowego do działań:	20400 KG
Długość:	8 760 mm
Szerokość:	2 530 mm
Prędkość max. bez obciążenia:	90 km/h
Prędkość max. z obciążeniem:	60 km/h

Pragnę w tym miejscu złożyć serdeczne podziękowania Mariuszowi Kicie oraz Stanisławowi „Stazi” Bombiewiczowi za sprawdzenie opracowania oraz cenne uwagi i konsultacje.

MODELIK 6/06 ISSN 1428-3840	Hydromil II Wydanie I
Opracowanie modelu: Ilustracja na okładce: Redakcja numeru: Druk:	Andrzej Maciejczak Wojciech Sankowski Janusz Oleś Drukarnia Wydawnictwa „MODELIK”

UWAGI WSTĘPNE

Model należy do grupy „nienajłatwiejszych” toteż z uwagi na konieczność wykonania makiety silnika, mechanizmu skrótu kół przednich, wnętrza szoferki, ruchomych armatek, obowiązkowo krat ochronnych na okna itp. - nie polecałbym go modelarzom początkującym. Istnieje również możliwość wykonania otwieranych drzwi w kabinie załogi, w komorze agregatu oraz samego agregatu.

Większość części nie jest zbyt skomplikowana, jednak trudności można napotkać przy kształtowaniu maski oraz wykonaniu kraty przedniej. Na pewno pomocnym będzie stosowanie się do instrukcji sklejania.

Numeracja części jest w większości zgodna z kolejnością ich sklejania. Części należy na bieżąco retusować za pomocą odpowiednio dobranej farbk lub kredki. Niektóre elementy będą wymagały malowania po stronie nieza drukowane.

Wszystkie części które będą zaginane, przed wycięciem należy „bigować” czyli natłaczać w miejscu zagięcia przy pomocy np. wypisanego wkładu od długopisu. We wszystkich częściach, w których są zaznaczone otwory - wycinamy je przed sklejeniem.

Przy projektowaniu modelu starałem się, tam gdzie to możliwe, eliminować drobne ząbki i skłęki stosując metodę klejenia „na styk”.

Na wykonanie siatek na okna zabudowy polecam kawałki firanki o kwadratowych oczkach odpowiednio zaimpregnowanej (np. farbą Humbrol). Nie sugeruję grubości używanych druków gdyż każdy stosuje takie, jakie uda mu się zdobyć, byleby nie szpeczyły konstrukcji i gwarantowały zamierzony efekt. Nie polecam także konkretnego kleju aby uniknąć krypto-reklamy, ale i tak każdy z Was ma swój wypróbowany klej. Na pewno dobrze jest wszelkie elementy wykonane z drutu przyklejać klejem cyanoakrylowym, a przy klejeniu większych płaszczyzn unikać klejów opartych na komponentach wodnych (np. Wikol).

Części należy wycinać bardzo dokładnie i stosować zawsze starą zasadę trzy razy przymierz, a raz sklej. Model można wykonać w wersji MILICJA lub POLICJA. Gotowy model można polakierować bezbarwnym lakierem (np. werniks lub cello).

W opracowaniu zastosowano dodatkowe oznakowania:

- * -podkleić kartonem
- *** -podkleić tekturką 0,5 mm
- *** -podkleić tekturką 1 mm
- w -wyciąć otwór

Wydawca: Wydawnictwo i Drukarnia „MODELIK” - Janusz Oleś 74-100 Gryfino; ul. Szczecińska 10 Korespondencja: „MODELIK”; 74-100 Gryfino; skr. poczt. 125 tel./faks: (091) 40-45-299 e-mail: biuro@modelik.pl www.modelik.pl

Rama podwozia

Budowę rozpoczynamy od naklejania na tekturę części 1cL, 1cP, 1bL i 1bP. Następnie wycinamy i formujemy w kształt ceownika cz. 1P, 1L, 1aL i 1aP których zagłębłe do środka listwy podklejamy paskami papieru znajdującymi się na miękkim arkuszu. Następnie ceowniki podklejamy częściami 1bL, 1bP, 1cL i 1cP (rys. 1). Na tym etapie budowy należy pamiętać aby po sklejeniu wzdużnic, a przed wklejeniem belek poprzecznych, powycinać wszystkie otwory.

W następnej kolejności wycinamy, formujemy i skleamy wsporniki zderzaka i gniazd resorów przednich cz.2 i 2a podklejając od środka uformowaną część 2 częścią 2b wyciętą z miękkiego arkusza (rys. 2). Pomiędzy wzdużnice w przedniej części wkładamy w zaznaczonym miejscu belkę 3. Na końcu wzdużnic wkładamy uformowaną w kształt ceownika belkę 4 wzmocnioną podklejoną tekturą cz.4a oraz naklejonymi od środka częściami 4b wyciętymi z miękkiego arkusza.

W zaznaczonych miejscach za belką nr 3 wkładamy panel z syrenami cz.5, 5a, 5b, 5c i 5d (rys. pomocniczy). Część 6 (belka silnika) wkładamy wg rys.2. Podobnie postępujemy z elementami 7, 8 i 9.

Zderzak skleamy z elementów 10 tak, żeby wycięty prostokąt znajdował się na górze. Do zderzaka wkładamy reflektory cz.11 pamiętając, że „prążkowane” szkła znajdują się na zewnątrz. Cały zderzak doklejamy tylnymi ściankami reflektorów do wsporników cz.2 (rys.3).

Silnik

Budowę silnika rozpoczynamy od sklejenia bloku cz.12, doklejania wsporników silnika cz.12a oraz pokryw zaworów cz.12b. Od spodu bloku przyklejamy misę olejową cz.13.

Z elementów 14, 14a, 14b, i 14c. wykonujemy osłonę tarczy sprzęgła którą doklejamy w oznaczonym miejscu do bloku silnika i miski olejowej.

Części 15, 15a i 15b to skrzynia biegów którą montujemy do osłony tarczy sprzęgła (rys.4).

Chłodnicę cz.16, 16a wraz z osłoną wentylatora cz.16b skleamy wg rys.5. Przed przyklejeniem kompletnej chłodnicy musimy przykleić następujące części: cz.17a krażek wału korbowego, alternator cz.18 wraz z kółkiem cz.18a, (przyklejamy z lewej strony bloku silnika w zaznaczonym miejscu) oraz pompę wtryskową z napędem cz.19 i 19a (z prawej strony silnika). Całość czyli alternator, wentylator, wał korbowy i pompę łączymy paskiem klinowym cz.17b. Chłodnicę osadzamy na sklejonym z cz.17 wiatraku i przyklejamy z przodu bloku silnika w oznaczonym miejscu.

Po lewej stronie bloku silnika przyklejamy zmontowany rozrusznik cz.20, a z prawej filtr paliwa cz.21.

Tłumik skleamy z cz.22 pamiętając o naklejeniu węg na tekturę oraz o wycięciu w nich otworów na rure wdechową. Tłumik skleamy „na podwójne wregi”.

Rurę wdechową wykonujemy z miękkiego drutu o grubości ok. 4 mm (miedzianą, aluminium) według szablonu oraz posługując się rysunkiem nr 5 pamiętając, że ostateczne zagłębienie końcówki rury wykonujemy po zainstalowaniu tłumika.

Gotowy silnik przyklejamy do wsporników na ramie cz.6 i 9 w zaznaczonych miejscach.

Zawieszenie oraz wyposażenie ramy podwozia

Z części 23 skleamy półkę pod butle ciśnieniowe i mocujemy ją z lewej strony ramy wg rys.3. Od spodu półki

przyklejamy butle sklejone z cz.24 i 24a.

Części 25, 25a, b i c - pierwsze uszy zawieszenia resorów przednich. Część tę skleamy wg rys.6 i przyklejamy po obu stronach ramy. Należy pamiętać o wklejeniu patyczków wg szablonu (oczywiście zamiast patyczków dopuszczam wykonanie zawieszęs wg szablonu np.2 cienkiego zwiniegięgo papieru). Podobnie postępujemy z drugimi uszami przedniego resora cz.26, 26a, b i c w które również wkładamy patyczki.

Zawieszenie resorów tylnych. Z uwagi na to, że resory tylne są wzmocniane poprzez dodanie dodatkowego resoru, każdy zespół resorów zawieszony jest na czterech gniazdach.

Gniazda resoru dłuższego (dolnego) cz.27, a, b i 28 a, b montujemy wg rys.3 wkładając w nie wg szablonu patyczki. Gniazda resoru górnego (krótszego) cz.29 skleamy i mocujemy we wskazanych miejscach. Do tych gniazd resory przyklejamy „na styk”. Resory tylne cz.30 oraz 31. Wszystkie elementy resorów podklejamy kartonem i dopiero skleamy i formujemy z nich resor (wzomik ugięcia resorów znajduje się na ark. z rysunkami). Resor dolny wkładamy w gniazda cz.27, a resor górny przyklejamy od góry do resora dolnego i przyklejamy do gniazd cz.28 (patrz na rysunki pomocnicze).

Z resorem przednim cz.32 postępujemy podobnie jak z tylnym dolnym i doklejamy go do kołeczków w gniazdach 25 i 26.

Belkę zawieszenia przedniego cz.33 skleamy razem wkładając w środek część wzmocnioną tekturą. Sklejki w górnej części odginamy na zewnątrz, a białe prostokąty na końcach belki skleamy w tulejki. Belkę oklejamy od góry i od dołu cz.33c. Przy montażu zawieszenia przedniego bardzo pomocnym będzie rys.6.

Tarcze kół przednich cz.33a i 33b skleamy z dwóch warstw w tym cz.33b podklejamy tekturą. Do zewnętrznych powierzchni tarcz doklejamy znajdujące się na miękkim arkuszu cz.34 zwinięte w rulon na patyczkach (szablon) stanowiące piasty kół.

W tulejki cz.33 (belka) wkładamy ośkę z drutu (wg szablonu), a następnie doklejamy do tarcz (cz.33a, b) i osiek paski 33d tak żeby tarcza mogła swobodnie obracać się w pionie (rys.6).

Z części 35 sklejonych parami wykonujemy „wąsy” i doklejamy je do tarcz we wskazanym miejscu otworami do tyłu (po doklejeniu proponuję „wąsy” utwardzić klejem cyjanoakrylowym).

Wg zamieszczonego szablonu wykonujemy ze spinacza „drążek skretny” który zabezpieczamy przed wypadnięciem z cz.35 doklejonymi paseczkami papieru albo dobraną koszułką izolacyjną.

Całe zawieszenie przednie doklejamy w oznaczonych miejscach do resorów przednich (rys.3).

Tylny most napędowy

Sklejamy go z części 36, 36a, 36b, dekla tylnego cz.37 oraz stożka cz.38 osłaniającego wejście wału napędowego (rys.3). Do mostu doklejamy po obu stronach tarcze kół cz.39 i 39a sklejone analogicznie jak w moście przednim.

Do zewnętrznej strony tarcz doklejamy znajdujące się na miękkim arkuszu piasty kół tylnych cz.40 zwinięte w tuleje wokół patyczków uwidoczonych na szablonie.

Teraz łączymy most tylny ze skrzynią biegów wałem napędowym który wykonujemy z drutu lub patyczka wg szablonu i malujemy czarnym kolorem (rys.3).

Koła

Koła przednie wycinamy i naklejamy na tekturę cz.41. Następnie cz.42 (bieżnik) skleamy w pierścien który zamkamy częściami 41. Z cz.43 wycinamy i formujemy boki opon. Części 44 i 45 skleamy ze sobą i tak zmontowane doklejamy w środu koła tak aby otwory na piastę pokrywały się po czym doklejamy wykończenie obręczy cz.44a. (dotyczy to kół przednich) Po założeniu gotowego koła na piastę zabezpieczamy je przed spadnięciem krążkiem 46.

Koła tylne montujemy w sposób podobny z tym, że w wycięty otwór w cz.41 koła zewnętrznego wklejamy krążek cz.45a, a następnie wklejamy pierścien cz.47. (patrz rysunki przekrojowe) Koła wewnętrzne nie posiadają doklejonych części 44 i 45, a zabezpieczamy je przed spadnięciem „zwolnicami” cz.46a i 46b.

Wnętrze kabiny zalogi

Montaż wnętrza rozpoczynamy od naklejenia na tekturę cz.47 i sklejeniu jej z cz.48. Jest to podłoga kabiny. Wycinamy puste miejsce pośrodku podłogi i naklejamy w oznaczonym miejscu pokrywą silnika cz.49 wzmocnioną od spodu siatką cz.49a. Z przodu podłogi również do pokrywy silnika, doklejamy wzmocnioną tekturą część czołową nr 50 i 50z.

Według szablonu wykonujemy z drutu manipulatory dysz samoobrony cz.50a, b, c które osadzamy w podłodze kabiny za ścianą przednią potwierdzając je do ściany paskami cz.50a. Należy pamiętać, że górne uchwyty cz.50b nawijamy z paseczków papieru dopiero po wprowadzeniu drutu w otwór w podłodze.

Kolumnę kierownicy wraz z kierownicą, pedałami i zespolonym przełącznikiem montujemy z cz.51, 51a, 51b i 51c przyklejając do podłogi w oznaczonym miejscu.

Fotele kierowcy i dowódcy skleamy z cz.52, 52a, 53 i 54 łącząc oparcia z siedziskiem wygiętym wg szablonu drutem (rys.6).

Siedzenia strzelców skleamy z podstawy cz.55 na którą naklejamy siedzisko cz.56.

W przypadku wykonywania kabiny w wersji z otwieranymi drzwiami w podłodze wycinamy zaznaczone prostokąty i z cz.57L, 57P, 57Pa i 57b wykonujemy schodki które doklejamy do krawędzi podłogi (rys.7). Wycięte prostokąty zachowujemy i doklejamy do otwartych drzwi wg rysunku 9.

Panel przyrządów skleamy z cz.58 i pogrubionych tekturą elementów zawartych na tablicy 58a. Całość doklejamy do części czołowej w zaznaczonym miejscu. (rys.7) Pomiędzy „tuneł” silnika, a panel przyrządów wklejamy radiostację cz.58b.

Burty kabiny

Budowę burt rozpoczynamy od naklejenia na tekturę 0,5 mm ścian bocznych i tylnę czyli cz.59, 60 i 61 pamiętając o wycięciu otworów okiennych oraz w przypadku wersji z drzwiami otwartymi, w częściach 60 i 61 otworów drzwiowych.

Z arkusza pomocniczego wycinamy drzwi podklejając je tekturą i przyklejając od środka półeczkę podklejając tekturą (rysunek pomocniczy).

Szyby wykonujemy z folii przeźroczystej i aby uniknąć zabrudzenia klejem sugeruję zastosowanie taśmy obustronnie klejącej którą przyklejamy na otwór od strony niezadrukowanej i następnie wycinamy w niej okno. Po zerwaniu zewnętrznego papierka przyklejamy wyciętą wg szablonu szybę. Do wszystkich okien doklejamy wykonane wg szablonów ramki z kratą i do ramek drzwi przednich doklejamy lusterka wykonane wg szablonu z

drutu oraz sklejonych razem cz.60c i 61c.

Lusterka można wykonać w dwa sposoby albo montujemy i przyklejamy w stanie takim jak są wydrukowane albo na lusterko naklejamy folię aluminiową i z wierzchu doklejamy ramkę.

Aby poprawnie zmontować ściany kabiny musimy najpierw skleić ściany boczne cz.60 z 60a i 61 z 61a i przykleić je sklejkami do ściany tylnej cz.59. Dopiero potem możemy przykleić poszycie zewnętrzne cz.59a i osłony wentylatorów cz.59b. W ten sposób zakryjemy sklejkę (rys.9).

Na tym etapie przyklejamy od wewnątrz do ściany tylnej (cz.59) oparcia krzesełek strzelców cz.55a. Widoczne w poszyciach bocznych trójkąty na wysokości przedniej szyby przed sklejeniem naklejamy na tekturę. Tak zmontowane burty przyklejamy do sklejek podłogi.

Teraz możemy przykleić uformowane błotniki cz.60b i 61b.

W następnej kolejności wycinamy i formujemy maskę cz.62 do której możemy przykleić cz.62a imitujące żaluzje chwyty powietrza do chłodnicy. Po uformowaniu przyklejamy ją do sklejek burt bocznych.

W zaznaczonych miejscach do maski przyklejamy kierunkowskazy boczne cz.62b oraz zespolone lampy cz.62c które naklejamy na tekturę i owijamy zamieszczonej oklejką. Pola pomarańczowe powinny znaleźć się po zewnętrznych stronach lamp.

Całość przodu zamykamy szybą przednią cz.63 i 63a. Do wywiniełego „kolejnerza” maski doklejamy wycieraczki cz.63b. W następnej kolejności montujemy okno przednie strzelców i dach kabiny kierowcy.

Budowę dachu rozpoczynamy od naklejenia na tekturę niezadrukowanej części 64. Następnie naklejamy na tekturę cz.65 którą po wstawieniu szyby podklejamy górną część elementu 64 po czym zaginamy ją do góry.

Do szyby przedniej cz.64 przyklejamy w zaznaczonym miejscu trzy wycieraczki cz.64a. Od spodu niezamalowanej i naklejonej na tekturę części 64 naklejamy cz.66. Całość przyklejamy zakrywając od góry kabinę kierowcy oraz od przodu kabinę strzelców.

Pokrycie dachu cz.67 po starannym uformowaniu przyklejamy na cz.64 (rys.10). W zaznaczonym miejscu przyklejamy naklejony na tekturę wąż ewakuacyjny cz.68 oraz znajdując się na „miękkim” arkuszu, siłowniki wążu cz.69 nawinięte na drut i ich zawiasy cz.69a. Naklejamy również imitacje zawiasów kraty przedniej cz.70.

Dach kabiny strzelców skleamy z naklejonej na tekturę cz.71 do której od góry przyklejamy cz.71a pamiętając o wycięciu otworów pod armatki. Jeśli chcemy żeby armatki się obracały musimy zamontować armatki wraz z manipulatorami przed doklejeniem dachu do kabiny. W tym celu nad otworami montujemy sklezione z części 72 podstawy armatek w których również wycinamy wszystkie otwory (rys.11).

Manipulatory z osiami armatek skleamy z cz.73 i 73a wg rysunku 11 i uchwytami (szablon) wg rysunku 11 i przekładamy od spodu dachu przez otwory w dachu i podstawach tak aby wystawały nad podstawy. Manipulatory muszą obracać się w poziomie.

Przyszedł czas na armatki. Na początku skleamy korpus cz.74 w którym wycinamy otwór pod os manipulatora i podłużny otwór dla lufy. Z jednej strony zamykamy korpus częścią 74a w której wykonujemy otworek pod szpilkę. Lufę armatki skręcamy z paska 74b i końcówki cz.74c. W miejscu oznaczonym białą przerywaną linią przekładamy lufę szpilką pozostawiając otwór.

Następnie przeprowadzamy szpilkę przez bok korpusu cz. 74a i przez włożoną do środka łwę armatki (rys.12). Po zamknięciu korpusu drugim bokiem cz.74a obcinamy nadmiar szpilki. Armatka powinna obracać się w pionie. Do cz. 74 przyklejamy boki armatki cz. 74d. Całość przyklejamy do osi manipulatora tak aby armatka mogła się swobodnie obracać.

W miejscach zaznaczonych przyklejamy od spodu armatki podstawy świateł ostrzegawczych cz.75, a na nich same światła cz.75a (rys.13). W miarę możliwości polecam w tym miejscu zastosowanie gotowych świateł wykonanych np. z opakowania po lekach. Całość przyklejamy do osi manipulatora tak aby armatka mogła się obracać. Dopiero teraz cały dach z armatkami przyklejamy do kabiny.

Kabinę osadzamy na ramie przyklejając ją sklejkami za zderzakami i przed butlami ciśnieniowymi cz.24.

Zbiornik wody

Budowę zbiornika zaczynamy od naklejania na tekturę 1 mm wszystkich elementów szkieletu. Do podłogi cz.76 od spodu przyklejamy cz.76a znajdującą się na „miękkim” arkuszu i przyklejamy wręgi licząc od przodu 77 i 78, łącząc je „sufitem” cz.79. W przypadku gdy wykonujemy wersję z dostępnym agregatem przed wklejeniem uzupełniamy wręgi o naklejone na tekturę ożebrowanie cz.77z znajdujące się na „miękkim” arkuszu. Następnie wklejamy wręgę 80 łącząc ją z wręgą 78 „sufitem” cz.81. Wręgę 82 łączymy z wręgą 80 „sufitem” 83. Wręga cz.84 jest wręgą ostatnią i przy jej wklejaniu należy pamiętać, że wspólna płaszczyzna dla wszystkich wręg jest podłogę czyli należy już sklejony dotychczas szkielet postawić na równym podłożu i dopiero dokleić wręgę. Pomocnymi przy wklejaniu wręgi 84 są wewnętrzne kształtki dystansowe cz.85 pionowa, cz.86 pozioma i górna cz.87. Dla wzmocnienia szkieletu i zapobieżenia zapadaniu się pokrycia w boczne wycięcia wręg 78, 80, 82 wklejamy podklejone tekturą płaszczyzny 88L i 88P oraz w górne wycięcia wręg 77, 78, 80 i 82 płaszczyznę 89. Dodatkowo wręgę 82 oklejamy teraz paskiem łączącym 82a. Pod podłogę szkieletu po jego prawej stronie pomiędzy wręgi 77 i 78 wklejamy zbiornik paliwa cz.90, 90a i 90b, a za wręgą 78 również po prawej stronie komorę urządzenia szybkiego natarcia cz.91. Po przeciwnej stronie podłogi doklejamy komorę podgrzewacza cz.91a. Teraz oklejamy zbiornik poszyciem. Na wręgę czołową przyklejamy cz.92, a na tylną cz.93. W poszyciu głównym cz.94 jeśli planujemy uwidocznić agregat wycinamy drzwi i bardzo starannie przyklejamy poszycie na styk do wręg i płaszczyzn pomocniczych. Poszycie tylne cz.95 doklejamy do paska łączącego i ostatniej wręgi 84. W dolnej partii poszycia po obu stronach uzupełniamy poszycie trójkątami cz.95L i 95P. Możemy teraz nakleić zbiornik na ramę tak, żeby ogranicznikiem od tyłu była wręga 84. Pod wręgę 84 ale do ramy doklejamy tylny zderzak cz.96 oraz osłonę haka cz.97.

Dla tych z Was, którzy mają na to ochotę proponuję wykonanie „szkielet” świateł tylnych jak i kierunkowskazów z opakowań po lekach. Do górnej części zbiornika przyklejamy dekier cz.98 podklejony tekturą 1 mm i oklejony paskiem 98a z doklejonym na wierzchu elementem 98b (również podklejonym tekturą) oraz wykonane z miękkiego drutu o przekroju 4-5 mm dwóch rur zasilających armatki. Na dodatkowym arkuszu znajdują się drzwi dla tych z Was którzy wybiorą taką wersję pojazdu. Przed przyklejeniem poszycia należy wyciąć otwór drzwiowy po czym przykleić od wewnątrz paseczkami papieru (zawiasy) drzwi a

następnie do otworu drzwiowego od środka ramę zapobiegającą wpadaniu drzwi do środka. Wszystkie okna kabiny (jak już pisałem wcześniej) zabezpieczamy siatkami przyklejając je do ramek wykonanych wg szablonów z tektury lub drutu z tym, że siatka okna przedniego strzelców przylega do ramy okna tylko górną krawędzią (rzut boczny).

Najtrudniejszym elementem który wykonamy w końcowym etapie pracy nad modelem jest kratka przednia. Z arkusza nr 6 wycinamy prostokąty cz.99 nawijając je na drut (np. z grubego spinacza) wg szablonu tak, żeby drut wystawał z jednej strony o 5 mm.

Siłowniki wklejamy po obu stronach ramy okiennej (rys. zestawieniowy). Konstrukcja kraty jest uwidocznioma na szablonach i możemy ją wykonać z drutu lub z milimetrowych pasków tektury sklejanych cyjanopaniem. Całość oklejamy kratką najlepiej z firanki z kwadratowymi oczkami. Po sklejeniu kraty w górnych narożach naklejamy uformowane gniazda siłowników cz.100L i P. Kratę doklejamy do krawędzi dachu i zawiasów.

Od spodu pojazdu po lewej stronie kabiny zalogi wklejamy cz.101 schowek. Część tę doklejamy do podłogi oraz lewej burty. Pod podłogą zbiornika przyklejamy w zaznaczonych miejscach za tylnymi kołami wazy do zbiornika paliwa dla agregatu cz.102 L i 102P.

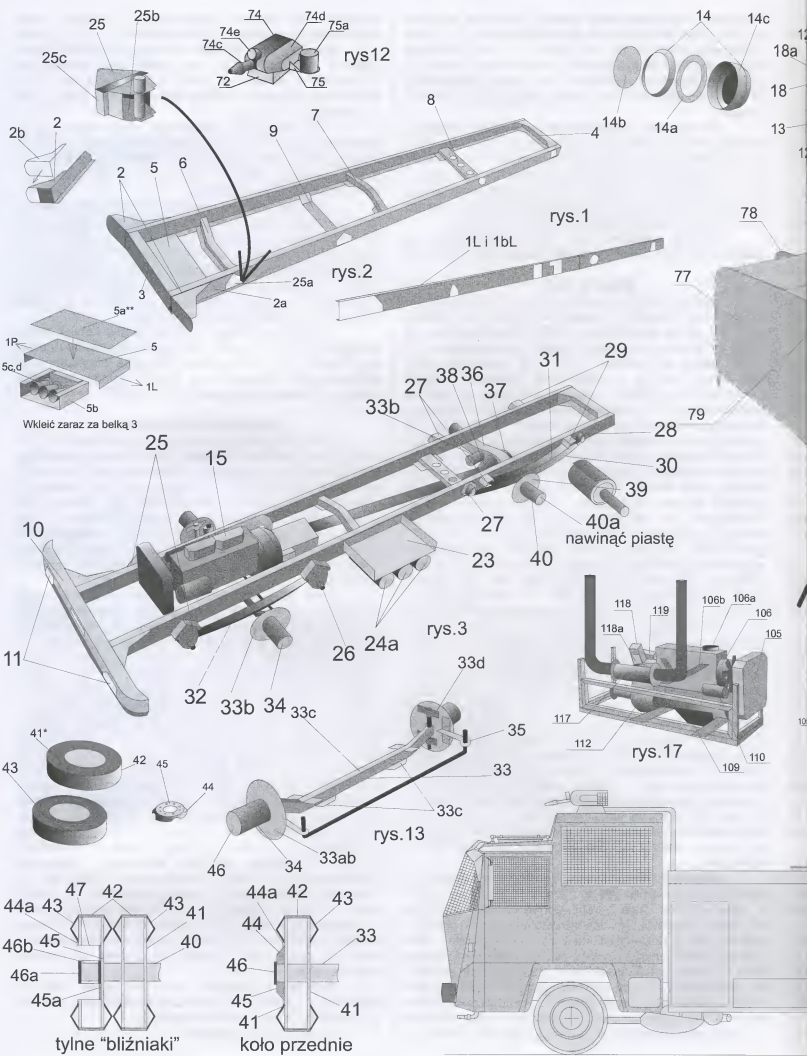
Agregat (dla cierpliwych)

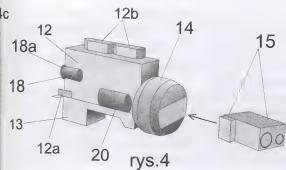
Na zabudowę agregatu powinniśmy się zdecydować przed wykonaniem zbiornika wody doklejając do wręg przedziału agregatu „ożebrowanie” cz.77z. Stelaż agregatu wykonujemy z naklejonych na tekturę i utwardzonych cyjanopaniem cz.103 wg rysunku. Po sklejeniu w zaznaczonych miejscach przyklejamy belki zawieszania agregatu cz.104. Z części 105 naklejonych na tekturę i oklejonych cz.105a wykonujemy chłodnicę którą „wieszamy” pomiędzy „widelkami” z przodu stelaża (rysunek).

Blok silnika cz.106 naklejamy na komorę wału korbowego cz.107 i w zaznaczonym miejscu od góry doklejamy korek wlewu oleju cz.106a. Po prawej stronie przyklejamy pogrubioną tekturą imitację wyprowadzenia wydechu cz.106b. Z przodu silnika naklejamy osłonę rozrządu cz.108 i wiatraczek chłodnicy cz.108a. Misę olejową cz.109 naklejamy od spodu w zaznaczonym miejscu wg rysunku, a po lewej stronie silnika alternator cz.110. Części 108a, 110 oraz krążek 107 łączymy paskiem klinowym zamieszczonym na arkuszu 15. Po prawej stronie bloku przyklejamy cewkę cz.111. Korpus pompy wodnej sklejamy z cz.112 na którą naklejamy cz.113 i całość przyklejamy od tyłu silnika wg rysunku. Z tyłu pompy montujemy rurę z kołnierzem cz.114 oraz z boku w połowie jej długości po lewej stronie odgałęzienie cz.115 (wg rysunku). Z lewej strony pompy w oznaczonym miejscu przyklejamy skierowane do tyłu kolanko z kołnierzem cz.116. Do kołnierza wklejamy wykonaną z przewodu elektrycznego o średnicy 4 mm wg szablonu imitację rury doprowadzającej wodę do dysz samoobrony. Z prawej strony pompy z części 117 i 117a wykonujemy trójnik odprowadzający wodę do armatek. W końcówki trójnika wklejamy skierowane do góry rury wykonane wg szablonu z drutu. Na górze bloku pompy przyklejamy wg rysunku elementy 118 i 118a oraz 119.

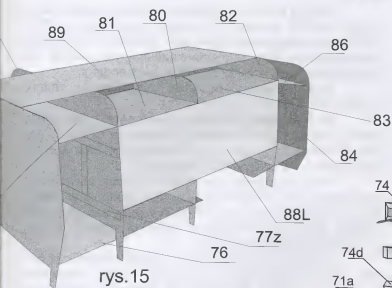
Agregat przyklejamy końcami belek 104 do najniższych poziomych poprzeczek ożebrowania kierując go chłodnicą na lewą stronę samochodu.

Nasz model jest gotowy.

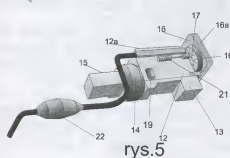




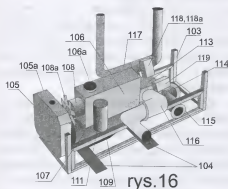
rys.4



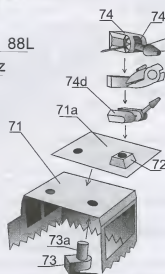
rys.15



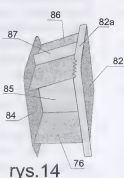
rys.5



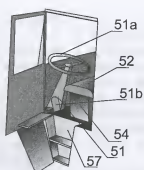
rys.16



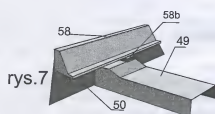
rys.11



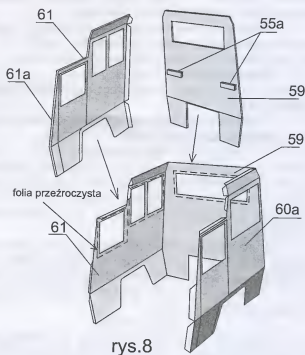
rys.14



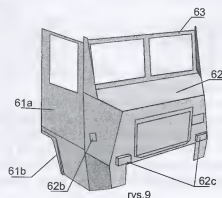
rys.6



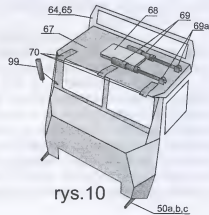
rys.7



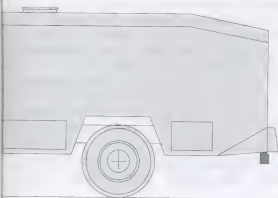
rys.8



rys.9



rys.10







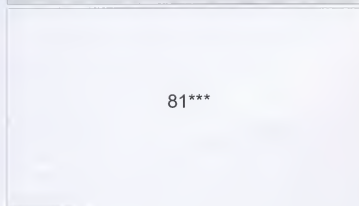
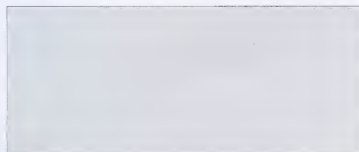


85***

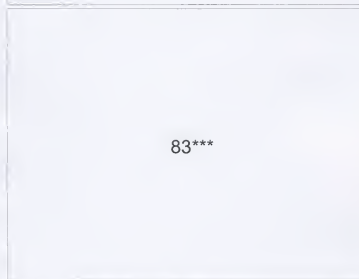


87***

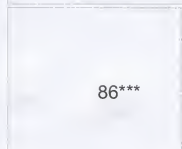
REZERWA



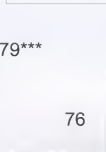
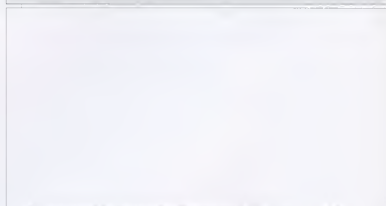
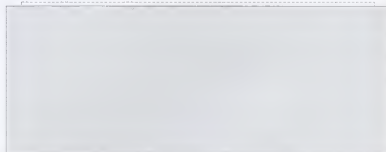
81***



83***

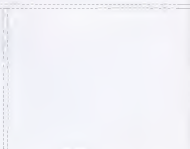
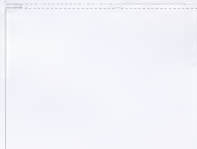


86***



79***

76



88L***

88P***

84***

REZERWA

W

W

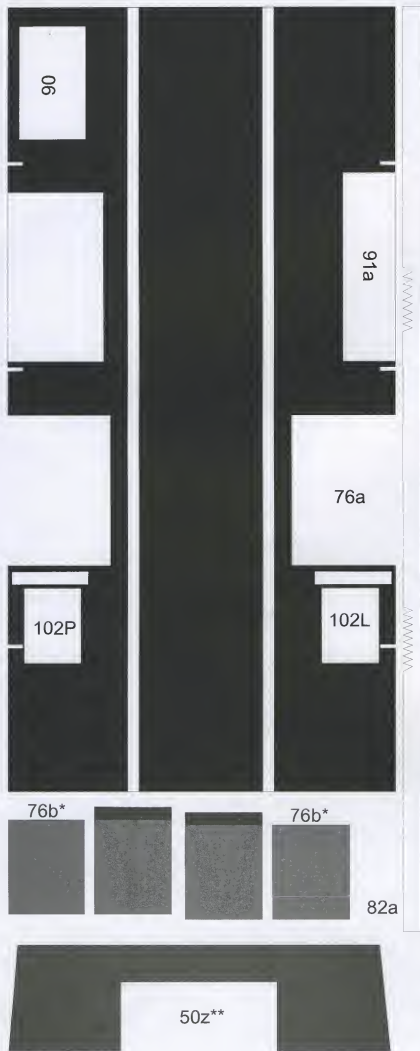
77z***

77***

89***

78***

69



REZERWA

szablon

lon

b

b

nawinać na szablon

szablon wału napędowego

przód

x2

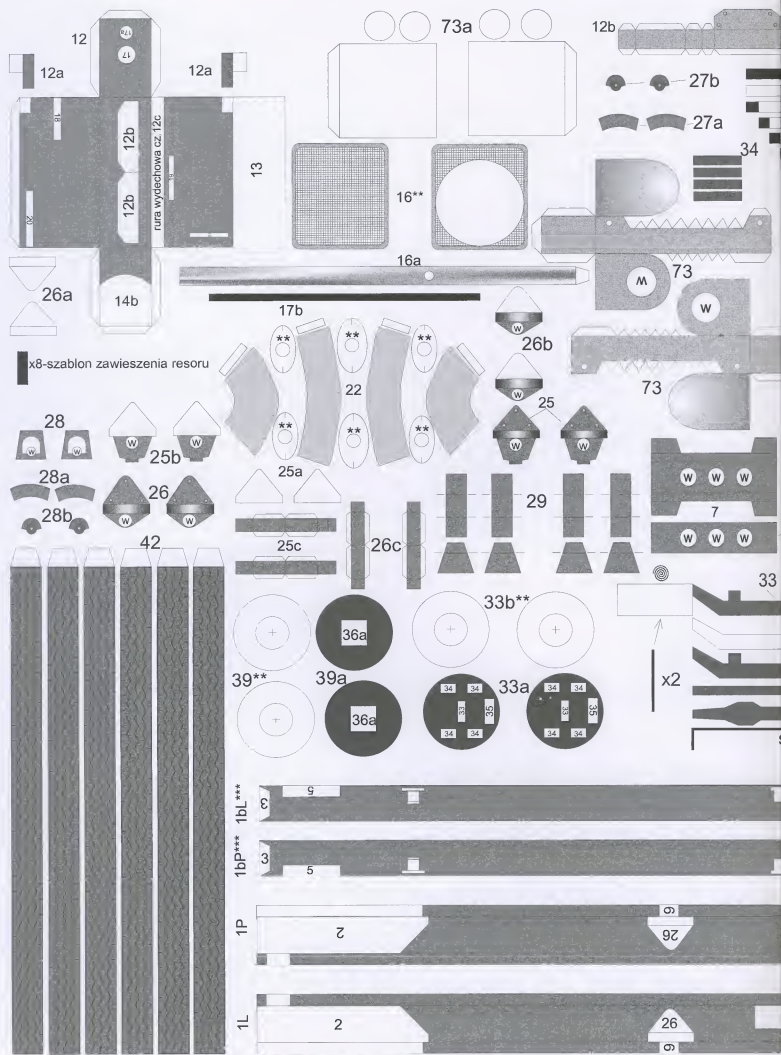
40

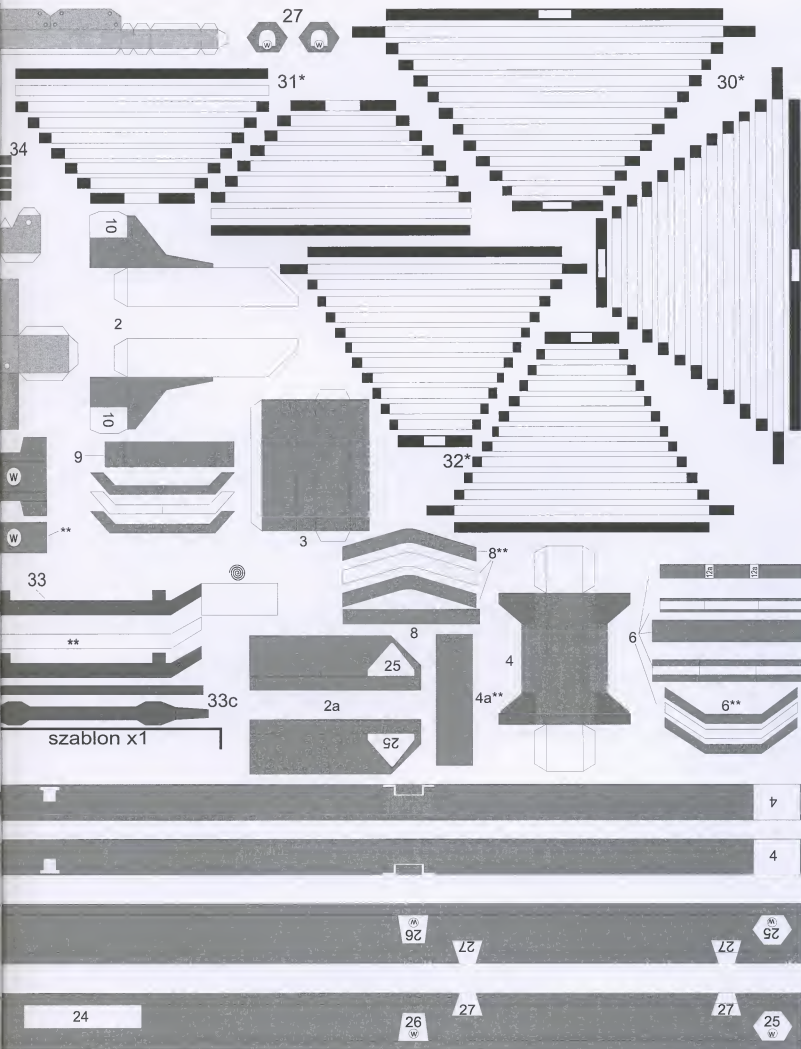
34

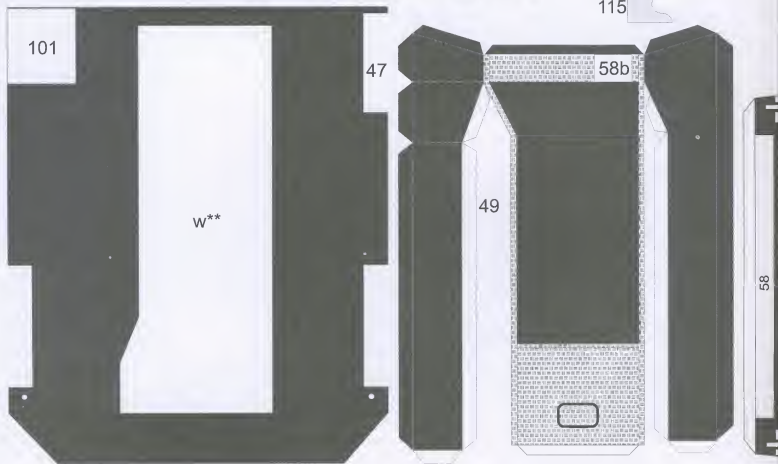
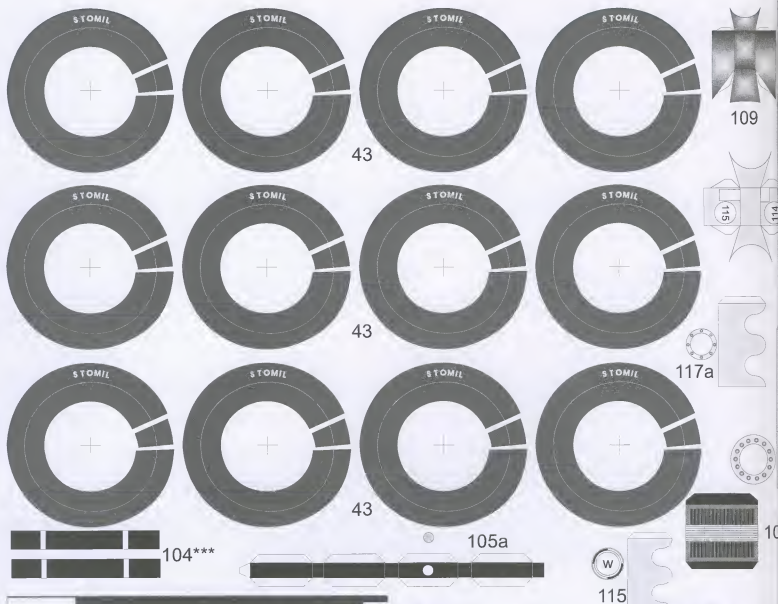
x2

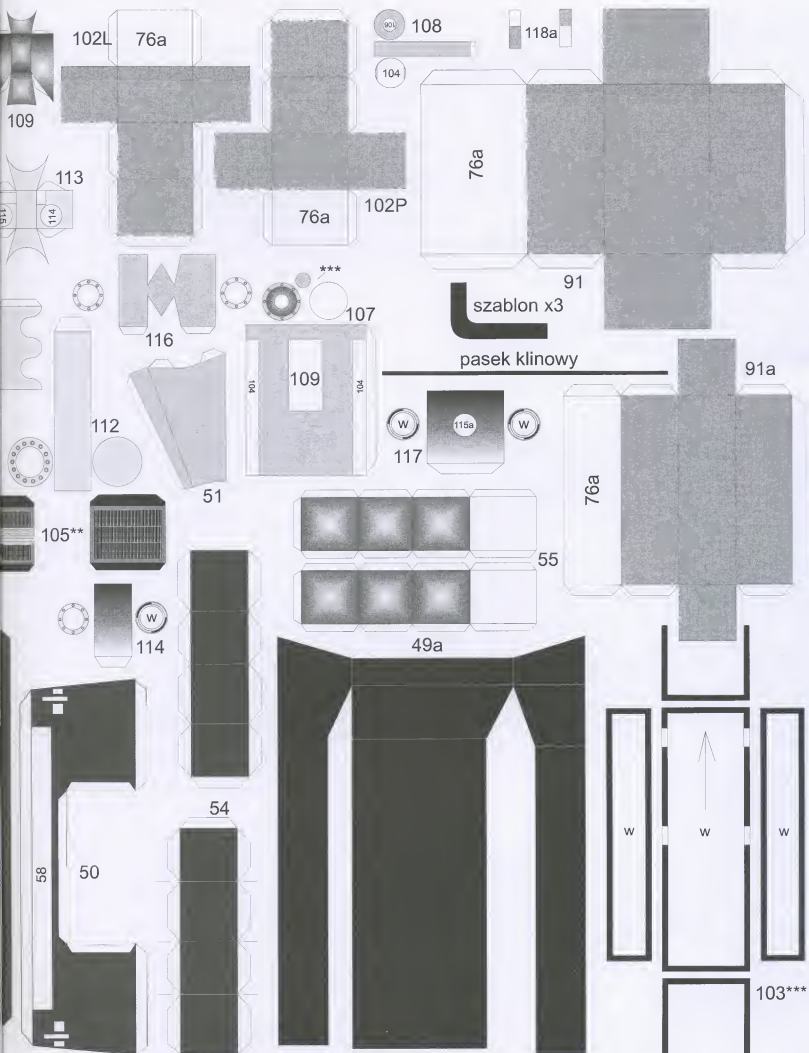
80***

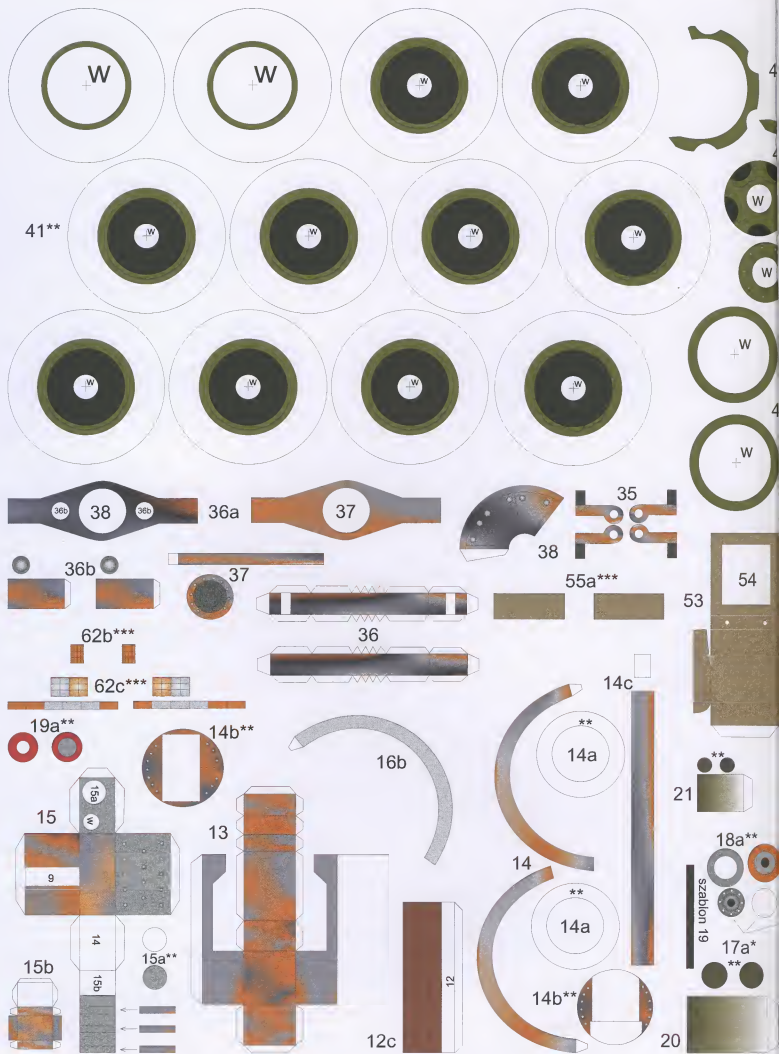
82***

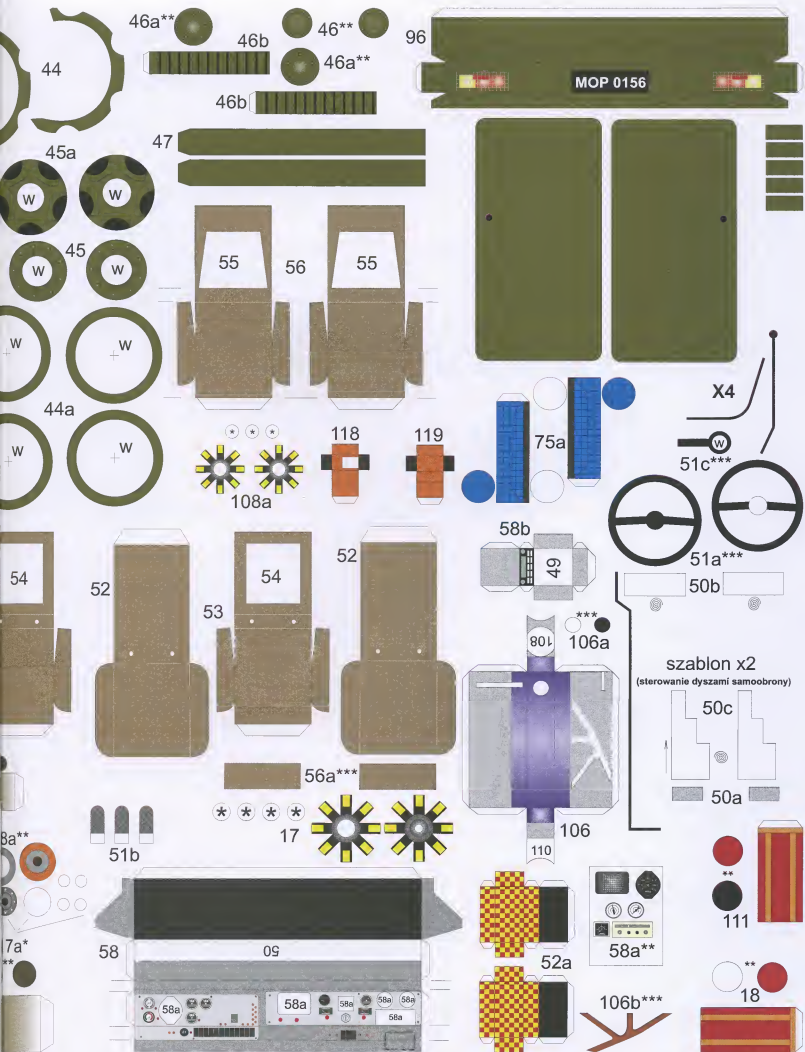


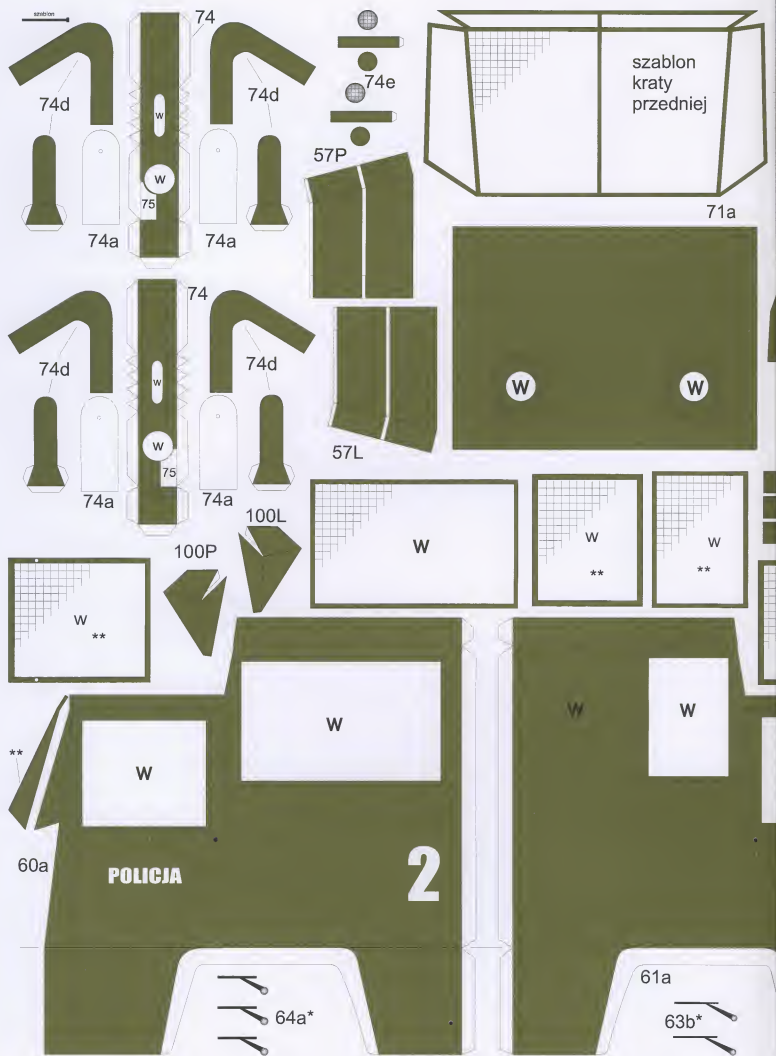




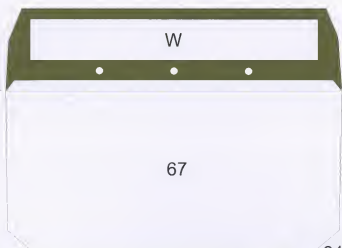




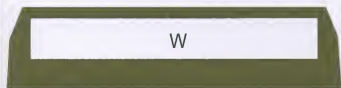




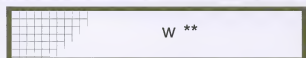
a



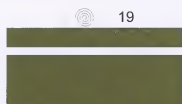
64**



65**



70

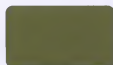


19



W

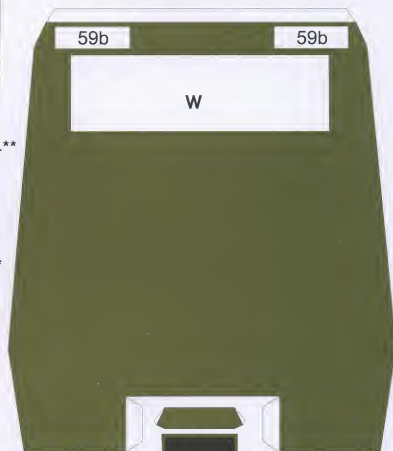
**



68***



57Pa



59b

59b

W

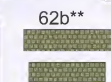
59b

59a

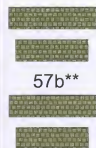


89

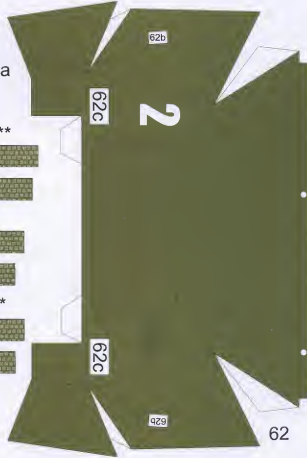
67



62b**



57b**



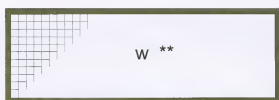
2

62c

62c

62

62



W **

POLICJA

2

110

23

95 93

97

korek***

90b

92

90

24a

24a

24a

24

24

24

W

W

63a

W

63**

W

97

REZERWA

98***

98b**

5c

5d

98a

5b

5d

5d

5d

1L

94

90

90a

5a

5

w

MOP 0156

10

98

w

w

69a

61b

MILICJA

60b

MILICJA

